

構造用鋼 特殊鋼	厚み (T)		幅 (W)		長さ (L)	
	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域
	2~5未満	-0/+0.2	7~400未満	-0/+0.1	7~400未満	-0/+0.1
	5~200未満	-0/+0.1	400~800未満	-0/+0.2	400~800未満	-0/+0.2
	200~380以下	-0/+0.2	800~1500以下	-0/+0.4	800~1500以下	-0/+0.4
アルミ (フライス)	厚み (T)		幅 (W)		長さ (L)	
	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域
	2~5未満	±0.1	7~400未満	±0.05	7~400未満	±0.05
	5~100以下	±0.05	400~800未満	±0.1	400~800未満	±0.1
			800~1250以下	±0.2	800~2000以下	±0.2
アルミ(切断)	厚み100以下		10~1250以下	-0/+2	10~2000以下	-0/+2
ステンレス	厚み (T)		幅 (W)		長さ (L)	
	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域
	2~5未満	±0.1	7~300以内	±0.05	7~400未満	±0.05
	5~150以下	±0.05	7~300以内	±0.05	400~800以下	±0.1